|  |  |
| --- | --- |
| **RAPORU HAZIRLAMASI UYGUN**  **BULUNAN KİŞİ, KURUM/KURULUŞ:** | Teknik Uygunluk Raporu, Kimya Mühendisler odası koordinasyonunda Çevre Mühendisler Odası, Metalurji Mühendisleri odası ve Makine Mühendisleri Odası tarafından aşağıda yer alan formata uygun olarak ortak rapor şeklinde hazırlanır. |

**TEKNİK UYGUNLUK RAPORU (ATIK PİL VE AKÜMÜLATÖR)**

|  |  |
| --- | --- |
| **İÇİNDEKİLER** | |
| İÇİNDEKİLER TABLOSU |  | |
| EKLER LİSTESİ |  | |
| TABLOLAR LİSTESİ |  | |
| ŞEKİLLER LİSTESİ |  | |
| RESİMLER LİSTESİ |  | |
|  |  | |
| **BÖLÜM 1** | **RAPORU HAZIRLAYAN KİŞİ, KURUM, KURULUŞ BİLGİLERİ** | |
| **1.1** | Adı: KİMYA MÜHENDİSLERİ ODASI KOORDİNASYONUNDA ÇEVRE, MAKİNE VE METALURJİ MÜHENDİSLERİ ODALARI) | |
| **1.2** | Adresi | |
| **1.3** | İletişim Bilgileri | |
|  |  | |
| **BÖLÜM 2** | **TESİS BİLGİLERİ** | |
| **2.1** | Faaliyet Hakkında genel Bilgi | |
| **2.2** | Faaliyet sahibinin adı | |
| **2.3** | Tesis Yatırım Maliyeti | |
|  |  | |
| **BÖLÜM 3** | **TESİS SAHA BİLGİLERİ** | |
| **3.1** | Tesis çevresinin çevrili olup olmadığına dair bilgi | |
| **3.2** | Tesis bölümlerinin tanıtımı (Giriş, atık kabul ünitesi, depo alanı, laboratuvar, proses alanı, vb.) | |
| **3.3** | Tesis Açık ve kapalı alanlardaki zemin geçirimsizliği (Beton, epoksi boya, jeomembran vb.) | |
| **BÖLÜM 4** | **GİRİŞ ÜNİTESİ BİLGİLERİ** | |
| **4.1** | Tesise hammade giriş yapan araçların kontrolünün nasıl yapıldığı( görevli sayısı, sorumluluklar) | |
| **4.2** | Kantar ünitesi hakkında bilgi (Tesise ait olup olmadığı, proses ünitesine mesafesi, kapasitesi, kalibrasyon periyodu, kayıt tutma ve saklama ortamı) | |
|  |  | |
| **BÖLÜM 5** | **GEÇİCİ DEPOLAMA ÜNİTESİ (Atık akü, işlem sonucu açığa çıkan plastikler, filtre tozları, cüruflar ile kullanılan diğer yardımcı hammaddelerin (kömür tozu, demir talaşı, silis vb.) tamanının geçici depolama koşulları)** | |
| **5.1** | Geçici depolama ünitesinin fiziksel durumu (yarı açık, kapalı, duvar yüksekliği, kullanılan malzeme türüvb.) | |
| **5.2** | Geçici depolama ünitesinin zemin özellikleri | |
| **5.3** | Geçici depolama ünitesinin konumu (proses ünitesine giriş, atık kabul ve diğer ünitelere olan mesafesi, kapladığı alan (m2) ve hacim (m3)) | |
|  |  | |
| **BÖLÜM 6** | **HAMMADDE VE YARDIMCI HAMMADDE BİLGİLERİ** | |
| **6.1** | Tesiste işlem görecek atık türleri ve kod numaraları (Atık Yönetimi Genel Esaslarına İlişkin Yönetmelik Ek-4 Atık Listesi esas alınacaktır) | |
| **6.2** | Geri kazanımda Kullanılan **Atık Akünün** Özellikleri, % Oranı | |
| **6.3** | **Atık Akünün** Temin Edileceği Yerler | |
| **6.4** | Geri Kazanımda Kullanılan Yardımcı Hammaddeler (Demir(Fe, Fe2O3), Karbon (C ), Soda (Na2CO3), bunların şarj oranları, depolama şekilleri) | |
| **BÖLÜM 7** | **MAKİNE VE TECHİZAT BİLGİLERİ** | |
| **7.1** | Hammade kabulünden başlayarak nihai ürünün depolanmasına kadar kullanılan tüm ekipman, makine ve techizatın adı, sayıları, kapasiteleri) | |
| **BÖLÜM 8** | **PROSES HAKKINDA BİLGİ** | |
| **8.1** | Kırma Ünitesi ( Fiziksel ön hazırlama ) (Kırma işleminin insan gücü veya makine ile yapılıp yapılmadığı kırma sonucu oluşan asitli suların yıkama ünitesi ile ilişkili olup olmadığı, kırmaya yüklemenin yapılış şekli, v.b. ) | |
| **8.2** | Yıkama Ünitesi (Kırılan akülerin plastik aksamından ayrılması ve içindeki asidin yıkama ünitesinde bertaraf şekli (yüzdürme , nötralizasyon , v.b ) yıkama sularının geri dönüşümü veya arıtılması ) | |
| **8.3** | Kurutma ünitesi  (Kurutma ünitesinin olup olmadığı , yoksa kurutmanın nasıl ve nerede yapıldığı, sızıntı suyu oluşup oluşmadığı ) | |
|
| **8.4** | Ergitme ünitesi (Ergitmenin nasıl yapıldığı , yakma kazanının ve / veya fırınının özellikleri ( ölçüleri , hacmi, yatay, dikey), külçe kurşunun alındığı yer , gaz soğutma odaları , emisyon tedbirleri , v.b) | |
| **8.5** | Rafinasyon Ünitesi (Geri kazanılan kurşun oksidin yeniden rafineye tabi tutulup tutulmadığı , bu iş için kullanılan sistem ( pota , kazan v.b) | |
| **8.6** | Geri Kazanım Verimi | |
| **8.7** | Ürün Stok Ünitesi ( Üretilen kurşunların stok alanının özellikleri, istifleme yöntemleri vb.) | |
| **8.8** | Üretim proseslerinin değerlendirilmesi, (geri kazanım yöntemi ve teknolojisi ile proses akım şemasını içerecek şekilde) | |
|  |  | |
| **BÖLÜM 9** | **ÜRÜNLERE İLİŞKİN BİLGİLER** | |
| **9.1** | Geri kazanım sonucu elde edilen/edilecek ürünler/yarı ürünler | |
| **9.2** | Elde edilen geri kazanım ürünlerinin değerlendirme yöntemi ( Firma ihtiyacı, dış/iç piyasa satış vb.) | |
|  |  | |
| **BÖLÜM 10** | **ATIK KARAKTERİZASYONU** | |
| **10.1** | Geri kazanım işlemleri sonucu oluşan atıkların türleri( filtre tozları, cüruflar vb.) miktarları, ve bu atıkların ne şekilde bertaraf edileceği) | |
|  |  | |
| **BÖLÜM 11** | **SONUÇLAR** | |
| **11.1** | Tesis ve faaliyet ile ilgili genel değerlendirme | |