|  |  |
| --- | --- |
| **RAPORU HAZIRLAMASI UYGUN**  **BULUNAN KİŞİ, KURUM/KURULUŞ:** | Teknik Uygunluk Raporu, çevre yönetim birimi, istihdam edilen çevre görevlisi ya da Bakanlıkça yetkilendirilmiş çevre danışmanlık firmaları veya bilimsel kuruluşlar tarafından aşağıda yer alan formata uygun olarak hazırlanır. |

**TEKNİK UYGUNLUK RAPORU (ATIK YAĞLAR)**

|  |  |
| --- | --- |
| **İÇİNDEKİLER** | |
| İÇİNDEKİLER TABLOSU |  |
| EKLER LİSTESİ |  |
| TABLOLAR LİSTESİ |  |
| ŞEKİLLER LİSTESİ |  |
| RESİMLER LİSTESİ |  |
|  |  |
| **BÖLÜM 1** | **RAPORU HAZIRLAYAN KİŞİ, KURUM, KURULUŞ BİLGİLERİ** |
| 1.1 | Adı |
| 1.2 | Adresi |
| 1.3 | İletişim Bilgileri |
|  |  |
| **BÖLÜM 2** | **TESİS BİLGİLERİ** |
| 2.1 | Faaliyet Hakkında Genel Bilgi |
| 2.2 | Faaliyet Sahibinin Adı |
| 2.3 | Tesis Yatırım Maliyeti |
|  |  |
| **BÖLÜM 3** | **TESİS SAHA BİLGİLERİ** |
| 3.1 | Tesis Çevresinin Çevrili Olup Olmadığına Dair Bilgi |
| 3.2 | Tesis Bölümlerinin Tanıtımı (Giriş, atık kabul ünitesi, depolama sahası, laboratuar, proses vb.) |
| 3.3 | Tesis Açık ve Kapalı Alanlarındaki Zemin Geçirimsizliği (Beton, epoksi boya, jeomembran vb.) |
| 3.4 | Atık Yağ Depolama Tankları (Tankların sayısı, şekli-yatay-dikey-ayaklı vb) ve Güvenlik Havuzları (Hacmi vb) |
|  |  |
| **BÖLÜM 4** | **HAMMADDE BİLGİLERİ** |
| 4.1 | Tesiste İşlem Görecek Atık Yağların Türleri ve Kod Numaraları (Atık Yönetimi Genel Esaslarına İlişkin Yönetmelik Ek-4 Atık Listesi esas alınacaktır) |
| 4.2 | Tesiste İşlem Görecek Atık Yağların Temin Edileceği Yerler |
|  |  |
| **BÖLÜM 5** | **MAKİNE VE TEÇHİZAT BİLGİLERİ** |
| 5.1 | Atık Yağ Kabulünden Başlayarak Nihai Ürünün Depolanmasına Kadar Kullanılan Tüm Ekipman, Makine ve Teçhizatın Adı, Sayıları, Kapasiteleri ve Malzeme Özellikleri |
| 5.2 | Tankların Üzerinde Bulunması Gereken Bilgiler |
|  |  |
| **BÖLÜM 6** | **HAMMADDE KABULÜ-FİLTRASYON** |
| 6.1 | Örnek Numune Alımı, Ön Değerlendirme İşlemleri (Ön Kabul Analizi, Tartım) |
| 6.2 | Hammaddenin Tankerden Tanklara Boşaltılması Sırasında Yapılan İşlemler (Filtreleme vb.) |
| 6.3 | Kullanılan Filtre Çeşidi ve Kademe Sayısı (Elek, Kartuşlu, Manyetik vb.) |
| 6.4 | Filtrede Kalan Atık Malzemeye Uygulanan İşlemler |
|  |  |
| **BÖLÜM 7** | **ÖN İŞLEMLER** |
| 7.1 | Hammadde Deposunda Uygulanan Dekantasyon İşlemleri (Bekleme süresi, ısıtma uygulanıp uygulanmadığı vb) |
| 7.2 | Hammaddeye Uygulanan Seperasyon İşlemleri (Santrifüj, elek vb., özellikleri, çalışma devri vb.) |
| 7.3 | Hammadde Reaktöre Basılmadan Önce Uygulanan Filtre İşlemleri (Filtre özellikleri vb) |
|  |  |
| **BÖLÜM 8** | **DİSTİLASYON** |
| 8.1 | Distilasyon Reaktörüne İlişkin Bilgiler (Reaktör hacmi, reaktör sıcaklığının ölçülmesi, vakum kullanılması vb) |
| 8.2 | Reaktörün Isıtma İşlemleri (Ceket, serpantin, kızgın buhar, doğrudan ısıtma, vb) |
| 8.3 | Buharlaştırma ve yoğunlaştırma İşlemleri (Distilasyon kolonu, eşanjör vb özellikleri) |
| 8.4 | Distilasyon ürünleri (Farklı sıcaklıklarda açığa çıkan su, solvent, yağ vb) |
| **BÖLÜM 9** | **ASİTLEME** |
| 9.1 | Asitleme Tankına İlişkin Bilgiler (Tankın yapıldığı malzeme, kapasitesi, asit tüketim miktarı vb) |
| 9.2 | Asit İlavesi Öncesi Yapılan İşlemler (Laboratuarda ön deneme yapılıp yapılmadığı, asit miktarının belirlenmesi vb) |
| 9.3 | Asitlemenin Yapılışına İlişkin Bilgiler (Reaksiyonun tamamlanması için beklenen süre, karıştırmanın yapılış şekli, asitleme sonrası çöken dip tortuya uygulanan işlemler vb) |
| 9.4 | Nötralizasyon İşlemleri (Kullanılan kostik miktarı, nötralizasyon sonrası ürüne karakterizasyon yapılıp yapılmadığı vb) |
|  |  |
| **BÖLÜM 10** | **İNCE FİLM BUHARLAŞTIRICISI** |
| 10.1 | Buharlaştırıcı Özellikleri (Buharlaştırıcı hacmi, sıcaklık ve vakum ölçümünün yapılıp yapılmadığı, karıştırma işlemleri vb) |
| 10.2 | Reaktör Üst Ürününe Uygulanan İşlemler (Fraksiyonlandırma, hafif ve ağır fraksiyonlara uygulanan işlemler vb) |
|  |  |
| **BÖLÜM 11** | **KOKU GİDERİMİ** |
| 11.1 | Koku Giderimi İçin Uygulanan İşlemler (Buharla yıkama, Nargile sistemi vb) |
|  |  |
| **BÖLÜM 12** | **KİL İLE ADSORBSİYON** |
| 12.1 | Kullanılan Kil Özellikleri |
| 12.2 | Kullanılan Kil Miktarı |
| **BÖLÜM 13** | **ÜRÜNLERE İLİŞKİN BİLGİLER** |
| 13.1 | Geri kazanım Sonucu Elde Edilen Ürün Türleri |
| 13.2 | Ürünlerin Satışa Sunuluş Şekli (Dökme, teneke ambalaj vb) |
|  |  |
| **BÖLÜM 14** | **ATIK KARAKTERİZASYONU** |
| 14.1 | Geri Kazanım İşlemleri Sonucu Oluşan Atıkların Türleri (Tehlikeli, tehlikesiz, inert), Miktarları ve Bu Atıkların Ne Şekilde Bertaraf Edileceği |
|  |  |
| **BÖLÜM 15** | **LABORATUVAR VE YAPILAN ÖLÇÜMLER** |
| 15.1 | Tesis Laboratuvarında Bulunan Cihazlar (Atık yağ içinde su ve tortu tayini; üründe viskozite, parlama noktası, akma noktası, renk, yoğunluk vb analizler için kullanılan cihazlar, laboratuar fotografları vb) |
| 15.2 | Tesiste Sürekli Yapılan Ölçümler (Tesis yönetimi ve yetkili laboratuarlar tarafından geri kazanım verimi, işlemin güvenliği ve çevresel tedbirler açısından yapılan atık yağ, atık su, baca gazı ve ürün analizleri vb) |
| 15.3 | Tesiste Yapılan Ölçümlerin Numune Alma Noktaları |
| **BÖLÜM 16** | **SONUÇLAR** |
| 16.1 | Tesis ve Faaliyet İle İlgili Genel Değerlendirme |