|  |  |
| --- | --- |
| **RAPORU HAZIRLAMASI UYGUN** **BULUNAN KİŞİ, KURUM/KURULUŞ:** | Teknik Uygunluk Raporu, Kimya Mühendisler odası koordinasyonunda Çevre Mühendisler Odası, Metalurji Mühendisleri odası ve Makine Mühendisleri Odası tarafından aşağıda yer alan formata uygun olarak ortak rapor şeklinde hazırlanır. |

**TEKNİK UYGUNLUK RAPORU (ATIK PİL VE AKÜMÜLATÖR)**

|  |
| --- |
| **İÇİNDEKİLER** |
| İÇİNDEKİLER TABLOSU |   |
| EKLER LİSTESİ |   |
| TABLOLAR LİSTESİ |   |
| ŞEKİLLER LİSTESİ |   |
| RESİMLER LİSTESİ |   |
|   |   |
| **BÖLÜM 1** |  **RAPORU HAZIRLAYAN KİŞİ, KURUM, KURULUŞ BİLGİLERİ** |
| **1.1** |  Adı: KİMYA MÜHENDİSLERİ ODASI KOORDİNASYONUNDA ÇEVRE, MAKİNE VE METALURJİ MÜHENDİSLERİ ODALARI)  |
| **1.2** |  Adresi |
| **1.3** |  İletişim Bilgileri |
|  |   |
| **BÖLÜM 2** |  **TESİS BİLGİLERİ** |
| **2.1** |  Faaliyet Hakkında genel Bilgi |
| **2.2** |  Faaliyet sahibinin adı |
| **2.3** |  Tesis Yatırım Maliyeti |
|  |   |
| **BÖLÜM 3** |  **TESİS SAHA BİLGİLERİ** |
| **3.1** |  Tesis çevresinin çevrili olup olmadığına dair bilgi |
| **3.2** |  Tesis bölümlerinin tanıtımı (Giriş, atık kabul ünitesi, depo alanı, laboratuvar, proses alanı, vb.) |
| **3.3** |  Tesis Açık ve kapalı alanlardaki zemin geçirimsizliği (Beton, epoksi boya, jeomembran vb.) |
| **BÖLÜM 4** |  **GİRİŞ ÜNİTESİ BİLGİLERİ**  |
| **4.1** | Tesise hammade giriş yapan araçların kontrolünün nasıl yapıldığı( görevli sayısı, sorumluluklar) |
| **4.2** | Kantar ünitesi hakkında bilgi (Tesise ait olup olmadığı, proses ünitesine mesafesi, kapasitesi, kalibrasyon periyodu, kayıt tutma ve saklama ortamı) |
|  |  |
| **BÖLÜM 5** |  **GEÇİCİ DEPOLAMA ÜNİTESİ (Atık akü, işlem sonucu açığa çıkan plastikler, filtre tozları, cüruflar ile kullanılan diğer yardımcı hammaddelerin (kömür tozu, demir talaşı, silis vb.) tamanının geçici depolama koşulları)** |
| **5.1** | Geçici depolama ünitesinin fiziksel durumu (yarı açık, kapalı, duvar yüksekliği, kullanılan malzeme türüvb.) |
| **5.2** | Geçici depolama ünitesinin zemin özellikleri |
| **5.3** | Geçici depolama ünitesinin konumu (proses ünitesine giriş, atık kabul ve diğer ünitelere olan mesafesi, kapladığı alan (m2) ve hacim (m3)) |
|  |   |
| **BÖLÜM 6** |  **HAMMADDE VE YARDIMCI HAMMADDE BİLGİLERİ** |
| **6.1** | Tesiste işlem görecek atık türleri ve kod numaraları (Atık Yönetimi Genel Esaslarına İlişkin Yönetmelik Ek-4 Atık Listesi esas alınacaktır) |
| **6.2** | Geri kazanımda Kullanılan **Atık Akünün** Özellikleri, % Oranı |
| **6.3** |  **Atık Akünün** Temin Edileceği Yerler  |
| **6.4** | Geri Kazanımda Kullanılan Yardımcı Hammaddeler (Demir(Fe, Fe2O3), Karbon (C ), Soda (Na2CO3), bunların şarj oranları, depolama şekilleri) |
| **BÖLÜM 7** | **MAKİNE VE TECHİZAT BİLGİLERİ**  |
| **7.1** | Hammade kabulünden başlayarak nihai ürünün depolanmasına kadar kullanılan tüm ekipman, makine ve techizatın adı, sayıları, kapasiteleri)  |
| **BÖLÜM 8** | **PROSES HAKKINDA BİLGİ**  |
| **8.1** |  Kırma Ünitesi ( Fiziksel ön hazırlama ) (Kırma işleminin insan gücü veya makine ile yapılıp yapılmadığı kırma sonucu oluşan asitli suların yıkama ünitesi ile ilişkili olup olmadığı, kırmaya yüklemenin yapılış şekli, v.b. ) |
| **8.2** |  Yıkama Ünitesi (Kırılan akülerin plastik aksamından ayrılması ve içindeki asidin yıkama ünitesinde bertaraf şekli (yüzdürme , nötralizasyon , v.b ) yıkama sularının geri dönüşümü veya arıtılması ) |
| **8.3** |  Kurutma ünitesi (Kurutma ünitesinin olup olmadığı , yoksa kurutmanın nasıl ve nerede yapıldığı, sızıntı suyu oluşup oluşmadığı ) |
|
| **8.4** | Ergitme ünitesi (Ergitmenin nasıl yapıldığı , yakma kazanının ve / veya fırınının özellikleri ( ölçüleri , hacmi, yatay, dikey), külçe kurşunun alındığı yer , gaz soğutma odaları , emisyon tedbirleri , v.b) |
| **8.5** | Rafinasyon Ünitesi (Geri kazanılan kurşun oksidin yeniden rafineye tabi tutulup tutulmadığı , bu iş için kullanılan sistem ( pota , kazan v.b)  |
| **8.6** | Geri Kazanım Verimi |
| **8.7** | Ürün Stok Ünitesi ( Üretilen kurşunların stok alanının özellikleri, istifleme yöntemleri vb.) |
| **8.8** | Üretim proseslerinin değerlendirilmesi, (geri kazanım yöntemi ve teknolojisi ile proses akım şemasını içerecek şekilde) |
|   |   |
| **BÖLÜM 9** | **ÜRÜNLERE İLİŞKİN BİLGİLER**  |
| **9.1** | Geri kazanım sonucu elde edilen/edilecek ürünler/yarı ürünler |
| **9.2** | Elde edilen geri kazanım ürünlerinin değerlendirme yöntemi ( Firma ihtiyacı, dış/iç piyasa satış vb.) |
|  |   |
| **BÖLÜM 10** | **ATIK KARAKTERİZASYONU** |
| **10.1** | Geri kazanım işlemleri sonucu oluşan atıkların türleri( filtre tozları, cüruflar vb.) miktarları, ve bu atıkların ne şekilde bertaraf edileceği)  |
|  |   |
| **BÖLÜM 11** | **SONUÇLAR**  |
| **11.1** | Tesis ve faaliyet ile ilgili genel değerlendirme  |